

Krav för Auktorisation av Rostskyddsmålning

Antagna av Tekniska Rådet för Auktorisation för Rostskyddsmålning

Auktorisationen av ett företag för kvalificerad rostskyddsmålning föregås av en granskning av verksamheten med avseende på kompetens, utrustning och ekonomisk stabilitet. Tekniska och personella krav är baserade på SS-EN 1090-2 och SS-EN ISO 12944, administrativa krav är anpassade till branschen.

1. Kompetens hos ansvarig ledning

Företaget skall ha väl dokumenterad kompetens hos ansvarig ledning och rostskyddsmålningens verksamheten skall vara kontinuerlig.

- Företagets ledning d.v.s. de som ansvarar för kalkyl, anbud, placering och genomförande av uppdrag, skall ha väl dokumenterad kompetens och flerårig erfarenhet. Kompetensen dokumenteras i första hand genom redovisning av hur länge företaget och nuvarande ledning har varit verksam inom rostskyddsmålningens område. En ansvarig person för arbetsledning och tillsyn skall finnas utsedd. Denne skall vara väl förtrogen med tillämpliga regler för den aktuella arbetsplatsen.
- Kvalitetsansvarig skall ha minst någon av följande utbildningar:
 1. Inspektörskurs
 2. Diplommålarutbildning med dokumenterad lång yrkeserfarenhet.
 3. Auktorisationen kan ge dispens för annan likvärdig utbildning.
- Företaget skall vara känt för att genomföra sina uppdrag tekniskt, tidsmässigt och organisatoriskt väl. Detta innebär i normalfallet att företaget skall uppvisa en flerårig rostskyddsmålningens verksamhet. Företaget skall kunna visa upp referensobjekt avseende korrosivitetssklass C3 eller högre för de senaste tre åren för varje typ av auktorisation som företaget ansökt om.
- Företaget skall ha behandlat reklamationer och dokumenterat dessa.

2. Teknisk utrustning

Företaget skall ha erforderlig teknisk utrustning samt lämpliga lokaler med mera enligt bilaga A "Minimikrav för lokaler, utrustning och rutiner".

- *Auktorisation typ F, fältarbetsplatser*
För typ F krävs att företaget förfogar över erforderlig utrustning för kvalificerad rostskyddsmålning på fältarbetsplats. Vidare krävs fast lokal för kontor och förråd.
- *Auktorisation typ V, verkstadslokaler*
För typ V krävs att företaget har uppvärmningsbara verkstadslokaler lämpliga för blästring och sprutmålning med erforderlig fast utrustning.

Auktoriserat företag förbinder sig att bedriva "auktoriserat" arbete enbart av den typ (V eller F) som auktorisationen omfattar.

3. Kompetenta rostskyddsmålare

Företaget skall ha kompetenta rostskyddsmålare, d.v.s. personal som kontinuerligt arbetar med förbehandling före rostskyddsmålning och rostskyddsmålning. Företaget ska vid varje aktiv arbetsplats hela tiden ha minst 50 % diplomerad rostskyddsmålare. Med diplomerad rostskyddsmålare avses rostskyddsmålare som är godkänd diplom målare eller motsvarande vid Auktorisation för Rostskyddsmålning godkänd utbildning. "Krav på godkänd utbildning för rostskyddsmålare" finns i separat handling. Av övriga rostskyddsmålare på aktiv arbetsplats ska minst 25 % ha erfarenhet från minst motsvarande intagningskraven, till nämnda utbildning.

Undantag från ovan gäller om separat överenskommelse med beställare finns. Då liknande överenskommelser förekommer ska "Avvikeleseblankett 1" användas.

4. Egenkontroll

Företaget skall ha tillfredsställande egenkontroll, dock minst enligt SS-EN ISO 12 944. Vid företaget skall finnas namngiven person som ansvarar för de interna kontrollrutinerna. Grundkontroll av rostskydd skall omfatta:

- Kontroll av miljöbetingelser, varvid tillses att stålytans temperatur vid förbehandling och målning är minst 3 °C högre än den omgivande luftens daggpunkt eller i överensstämmelse med de riktlinjer som ges i SS-EN ISO 8502-4.
- Kontroll av att förbehandlade stålytor som skall beläggas har avsedd renhet, bedömd med SS-EN ISO 8501-1 efter blästring, manuell eller mekanisk rengöring eller flamrensning av obelagt stål eller tidigare belagt stål där hela beläggningen avlägsnast,
 - SS-ISO 8501-2 efter tidigare belagda stålytor endast rengjorts lokalt
 - SS-EN ISO 8501-4 efter vattenblästring.
- Kontroll av att förbelagda stålytor har avsedd ytråhet, bedömd enligt SS-EN ISO 8503-2.

- Mätning av beläggningens skiktjocklek enligt ISO 19840 med 5 bestämningar per provningsområde enligt standardens bilaga B, efter att mätaren justerats på aktuellt underlag enligt standardens bilaga A.
- Kontroll av att rostskyddet i övrigt överensstämmer med avsnitt SS-EN ISO 12 944.
- Utförd kontroll samt eventuella fel och reparaionsåtgärder skall dokumenteras.

5. Kvalitet, miljö och arbetsmiljö

Företaget skall tillämpa ett godkänt dokumenterat kvalitets- och miljöledningssystem samt arbetsmiljösystem. Företagets kvalitetssystem skall uppfylla Auktorisation för Rostskyddsmålningens riktlinjer "Kvalitetssystem vid rostskyddsmålning".

Tekniska rådet bedömning av kvalitetssystemen baseras på nämnda riktlinjer och dess bilaga "Bedömning av kvalitetssystem vid rostskyddsmålning".

6. Ekonomisk stabilitet

Företaget skall ha tillfredsställande ekonomisk stabilitet. Tekniska rådet krav på ekonomisk stabilitet framgår av bilaga D "Ekonomiska krav". En av tekniska rådet utsedd ekonomisk konsult undersöker företagets ekonomi för att se om företaget uppfyller krav enligt bilaga D.

7. Normgaranti

Företaget skall, om inte annat överenskommit med beställaren, tillämpa den normgaranti som antagits av Auktorisation för Rostskyddsmålning.

8. Underentreprenörer

Om ett auktoriserat rostskyddsmålningföretag anlitar ett annat rostskyddsmålningföretag som underentreprenör för rostskyddsmålning skall detta företag vara auktoriserat om inte annat avtalats med beställaren. Anlitande av underentreprenör skall anmälas till och godkännas av beställaren skriftligen. Anmälan skall också göras till Auktorisationen för Rostskyddsmålning.

Om en icke auktoriserad underentreprenör väljs, skall det auktoriserade företaget genom egna kontrollinsatser övertyga sig om att företaget uppfyller för objektet tillämpliga auktorisationskrav.

Det auktoriserade företaget skall också engagera sig i ledningen av arbetet och skall därmed kunna svara för att underentreprenörens arbete som sitt eget. Ovan nämnda kontrollinsatser skall kunna redovisas för Tekniska Rådet i efterhand.

Vid anlitande av underleverantör skall kravet på antal kompetenta rostskyddsmålare per aktiv arbetsplats, enligt punkt 3 Kompetenta Rostskyddsmålare, gälla sammantaget för det auktoriserade rostskyddsföretaget och underleverantören.

9. Gransknings-/revisionsbesök

Det auktoriserade företaget skall acceptera gransknings-/revisionsbesök av granskare utsedd av Tekniska Rådet. Eventuella anmärkningar vid gransknings-/revisionsbesök skall lämnas till företaget senast 14 dagar efter besöket.

Företaget har 14 dagar på sig att till granskaren lämna bevis på att anmärkningarna åtgärdats eller tillsatts en tidsatt åtgärdsplan. Därefter lämnar granskaren sin rapport från besöket till Tekniska Rådet för beslut.

10. Ansökan

Ansökan om auktorisation görs på blanketter framtagna av Auktorisation för Rostskyddsmålning. Det åligger företaget som blivit auktoriserat att inom tre månader meddela sekreteriatet om det inträffar förändringar som berör Auktorisation för Rostskyddsmålning. .

11. Auktorisationens varaktighet

En auktorisation av ett rostskyddsmålningföretag gäller normalt för en tid av tre år räknat från den första revisionen. Innan tredje årets utgång sker ett gransknings-/revisionsbesök för en eventuell förlängning av auktorisationen.

Ett företag kan fråntas sin auktorisation om företaget inte uppfyller kraven för Auktorisation för Rostskyddsmålning.

12. Avgifter

Företaget förbinder sig att betala av Auktorisation för Rostskyddsmålning fastställda avgifter.

13. Övriga handlingar

I stadgarna för Auktorisation för Rostskyddsmålning finns information om riktlinjer.

Bilagor:

- A Minimikrav för lokaler, utrustning och rutiner.
- A:1 Infrarödspektrofotometrisk metod för benämning av olja + fett i blästermedel för återanvändning.
- B Minimikrav för kontrollutrustning och hjälpmedel.
- C Ekonomiska krav.